



(43) 國際公開日
2005 年 5 月 26 日 (26.05.2005)

PCT

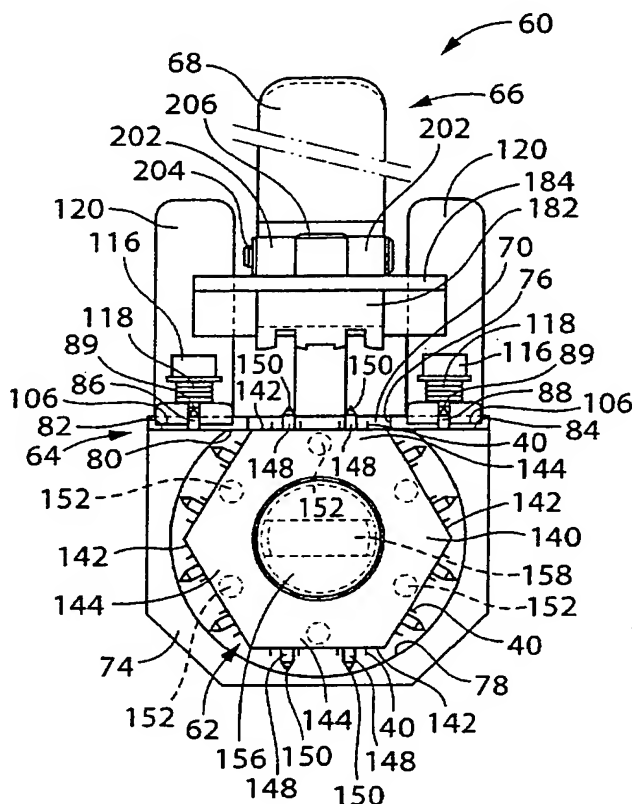
(10) 国際公開番号
WO 2005/047153 A1

- | | | |
|--|----------------------------------|---|
| (51) 国際特許分類: | B65H 19/18, B65B 15/04 | [JP/JP]; 〒4728686 愛知県知立市山町茶碓山 1 9 番地 Aichi (JP). |
| (21) 国際出願番号: | PCT/JP2004/016927 | (72) 発明者; および |
| (22) 国際出願日: | 2004 年 11 月 15 日 (15.11.2004) | (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 伊藤 仁紀 (ITO, Hitoki) [JP/JP]; 〒4728686 愛知県知立市山町茶碓山 1 9 番地 富士機械製造株式会社内 Aichi (JP). 高田 幸則 (TAKADA, Yukinori) [JP/JP]; 〒4728686 愛知県知立市山町茶碓山 1 9 番地 富士機械製造株式会社内 Aichi (JP). |
| (25) 国際出願の言語: | 日本語 | |
| (26) 国際公開の言語: | 日本語 | |
| (30) 優先権データ:
特願 2003-387152 | 2003 年 11 月 17 日 (17.11.2003) JP | (74) 代理人: 神戸 典和, 外 (KANDO, Norikazu et al.); 〒4500002 愛知県名古屋市中村区名駅 4 丁目 6 番 1 8 号 名古屋ビルディング 5 階 神戸国際特許事務所 Aichi (JP). |
| (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 富士機械製造株式会社 (FUJI MACHINE MFG. CO., LTD.) | | |

〔統葉有〕

(54) Title: COMPONENT HOLDING TAPE CONNECTOR

(54) 発明の名称: 部品保持テープ接続装置



(57) Abstract: An improved connector for connecting the tail-end part and the leading part of two component holding tapes by means of a connecting metal having a staking pawl. At each of six metal receiving faces (142) on the outer circumferential surface of a rotating body (140), a connecting metal (40) is positioned by a metal positioning protrusion (148) and held in place by magnetic force. Under a state where the tail-end part and the leading part of two component holding tapes and the connecting metal (40) are positioned at a staking position by tape positioning protrusions (86, 88) and the metal positioning protrusion (148), first and second operating levers (68, 70) are operated and the staking pawl of the connecting metal (40) is actuated by a staking tool (182). Subsequently, the rotating body (140) is rotated and the connecting metal (40) held on the metal receiving faces (142) is moved to the staking position for use in the next connection. A plurality of connection metals may be held on a band-like holding member, cut off from the holding member by means of a cutter, and used for staking, or the connection metals may be moved to the staking position by rotating the rotating body in conjunction with operation of the operating lever.

(57) 要約: かしめ爪を有する接続金具により 2 つの部品保持テープの末端部と始

端部とを接続する装置を改良する。回転体 140 の外周面の 6 個の金具受面 142 の各々において金具位置決め突起 148 により接続金具 40 を位

〔続葉有〕



(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

置決めし、磁力により保持する。2つの部品保持テープの末端部と始端部および接続金具40をかしめ位置においてテープ位置決め突起86, 88, 金具位置決め突起148により位置決めした状態で第一、第二操作レバー68, 70を操作し、かしめ具182に接続金具40のかしめ爪をかしめさせる。回転体140を回転させ、金具受面142に保持された接続金具40をかしめ位置へ移動させ、次の接続に使用する。複数の接続金具を帯状の保持部材に保持させ、切断装置により保持部材から切り離してかしめに使用してもよく、操作レバーの操作と連動して回転体を回転させて接続金具をかしめ位置へ移動させるようにしてもよい。